

Malzeme / Material : Alüminyum 6061 / Aluminium 6061

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08 -0.00	Boy Lenght ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter D	Kafa Altı Under Head U	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHA00
M03x0.5	3.0	6.0	1.5	5.6	4.6	2.1	0.72	04.FHA00.M03006
		8.0						04.FHA00.M03008
		10.0						04.FHA00.M03010
		12.0						04.FHA00.M03012
		14.0						04.FHA00.M03014
		16.0						04.FHA00.M03016
		18.0						04.FHA00.M03018
		20.0						04.FHA00.M03020
		25.0						04.FHA00.M03025

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

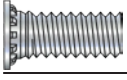
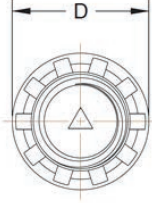
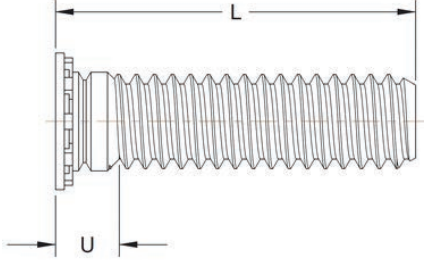
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Alüminyum 6061 / Aluminium 6061

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08 -0.00	Boy Length ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter D	Kafa Altı Under Head U	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHA00
M3.5X0.6	3.0	6.0	1.5	5.6	4.6	2.10	1.10	04.FHA00.M03506
		8.0						04.FHA00.M03508
		10.0						04.FHA00.M03510
		12.0						04.FHA00.M03512
		15.0						04.FHA00.M03515
		18.0						04.FHA00.M03518
		20.0						04.FHA00.M03520
		22.0						04.FHA00.M03522
		25.0						04.FHA00.M03525
		28.0						04.FHA00.M03528
		30.0						04.FHA00.M03530

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

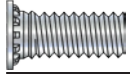
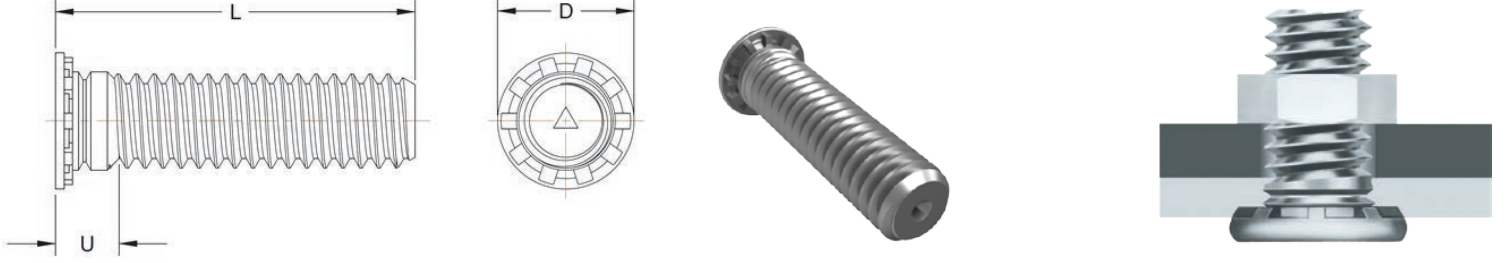
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Alüminyum 6061 / Aluminium 6061

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08 -0.00	Boy Lenght ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter D	Kafa Altı Under Head U	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHA00
M4X0.7	4.0	6.0	1.5	7.2	5.9	2.4	1.6	04.FHA00.M04006
		8.0						04.FHA00.M04008
		10.0						04.FHA00.M04010
		12.0						04.FHA00.M04012
		15.0						04.FHA00.M04015
		18.0						04.FHA00.M04018
		20.0						04.FHA00.M04020
		22.0						04.FHA00.M04022
		25.0						04.FHA00.M04025
		28.0						04.FHA00.M04028
		30.0						04.FHA00.M04030
		35.0						04.FHA00.M04030

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

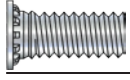
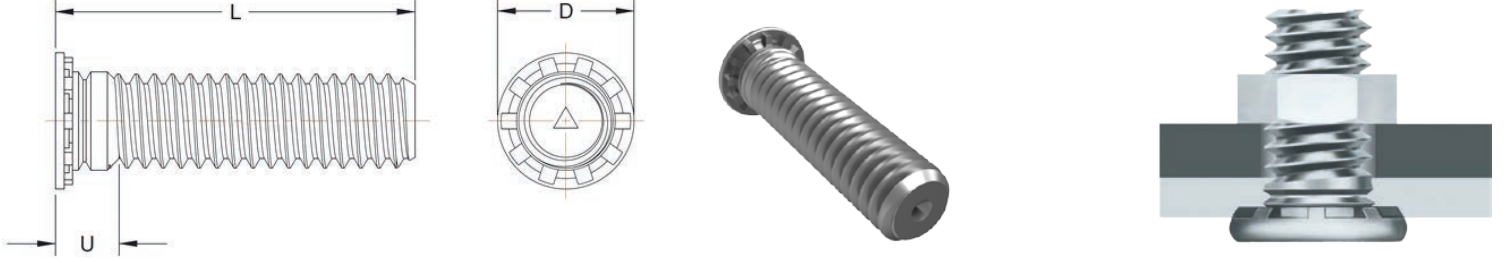
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Alüminyum 6061 / Aluminium 6061

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08 -0.00	Boy Length ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter D	Kafa Altı Under Head U	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHA00
M5X0.8	5.0	8.0	1.5	7.2	6.5	2.7	3.8	04.FHA00.M05008
		10.0						04.FHA00.M05010
		12.0						04.FHA00.M05012
		15.0						04.FHA00.M05015
		18.0						04.FHA00.M05018
		20.0						04.FHA00.M05020
		22.0						04.FHA00.M05022
		25.0						04.FHA00.M05025
		28.0						04.FHA00.M05028
		30.0						04.FHA00.M05030
		35.0						04.FHA00.M05035

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

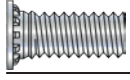
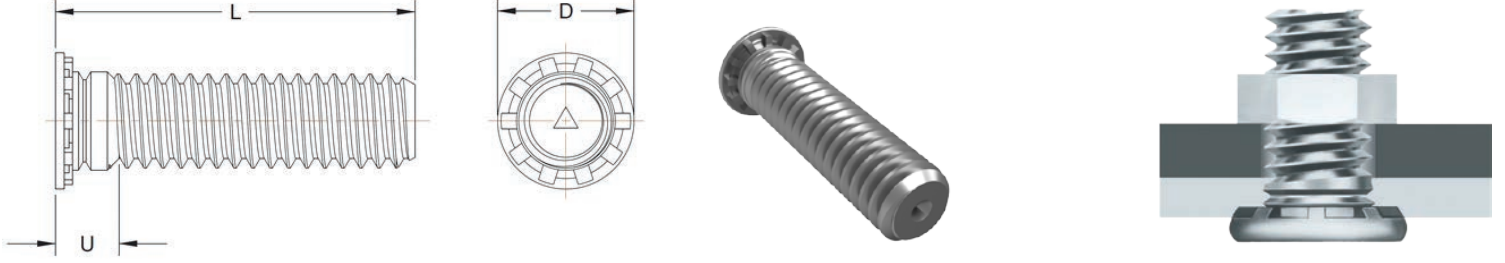
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Alüminyum 6061 / Aluminium 6061

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08 -0.00	Boy Length ±0.4mm L	 Min. Min.	Kafa Çapı Head Diameter D	Kafa Altı Under Head U	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm		 04.FHA00
M6X1.0	6.0	10.0	1.6	7.9	8.2	3.0	5.7	04.FHA00.M06010
		12.0						04.FHA00.M06012
		15.0						04.FHA00.M06015
		18.0						04.FHA00.M06018
		20.0						04.FHA00.M06020
		22.0						04.FHA00.M06022
		25.0						04.FHA00.M06025
		28.0						04.FHA00.M06028
		30.0						04.FHA00.M06030
		35.0						04.FHA00.M06035

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.

