

Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08	Boy Length ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter H ±0.4	Kafa Altı Under Head S Max.(2)	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHL00
M3X0.5	3	6.0	1	3.3	3.65	2.1	0.79	04.FHL00.M03006
		8.0						04.FHL00.M03008
		10.0						04.FHL00.M03010
		12.0						04.FHL00.M03012
		15.0						04.FHL00.M03015
		18.0						04.FHL00.M03018
		20.0						04.FHL00.M03020
		25.0						04.FHL00.M03025

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

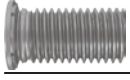
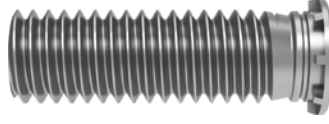
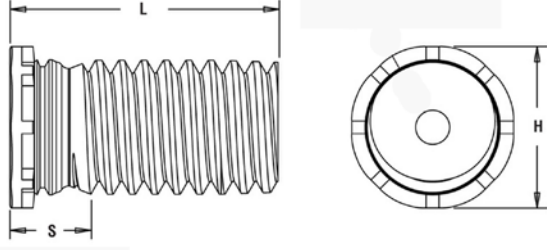
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08	Boy Length ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter H ±0.4	Kafa Altı Under Head S Max.(2)	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHL00
M3.5X0.6	3.5	6.0	1	3.8	4.15	2.3	1.03	04.FHL00.M03506
		8.0						04.FHL00.M03508
		10.0						04.FHL00.M03510
		12.0						04.FHL00.M03512
		15.0						04.FHL00.M03515
		18.0						04.FHL00.M03518
		20.0						04.FHL00.M03520
		25.0						04.FHL00.M03525
		30.0						04.FHL00.M03530

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

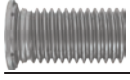
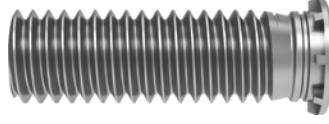
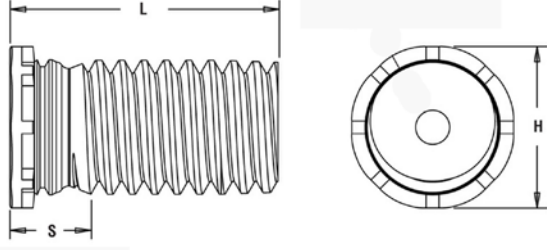
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08	Boy Length ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter H ±0.4	Kafa Altı Under Head S Max.(2)	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHL00
M4X0.7	4.0	6.0	1	4.3	4.65	2.4	1.39	04.FHL00.M04006
		8.0						04.FHL00.M04008
		10.0						04.FHL00.M04010
		12.0						04.FHL00.M04012
		15.0						04.FHL00.M04015
		18.0						04.FHL00.M04018
		20.0						04.FHL00.M04020
		25.0						04.FHL00.M04025
		30.0						04.FHL00.M04030
		35.0						04.FHL00.M04035

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

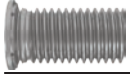
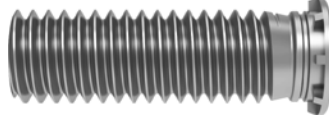
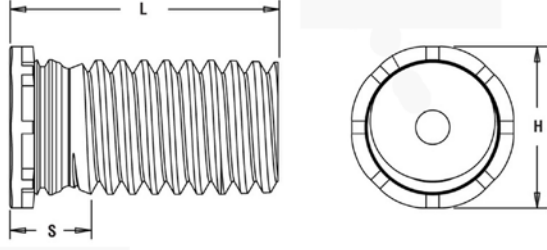
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	 +0.08	Boy Length ±0.4mm L	 Min.	 Min.	Kafa Çapı Head Diameter H ±0.4	Kafa Altı Under Head S Max.(2)	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	 04.FHL00
M5X0.8	5.0	8.0	1	5.6	5.9	2.7	1.97	04.FHL00.M05008
		10.0						04.FHL00.M05010
		12.0						04.FHL00.M05012
		15.0						04.FHL00.M05015
		18.0						04.FHL00.M05018
		20.0						04.FHL00.M05020
		25.0						04.FHL00.M05025
		30.0						04.FHL00.M05030
		35.0						04.FHL00.M05035

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.

