

ARC 800



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M12 çap 2 ile 10 mm M3 to M12 dia 2 to 10 mm (Type RD)	
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik Mild Steel, Stainless Steel	
Kaynak Miktarı Welding Rate	7 ile 17 saplama/dak saplama çapı ve uygulamaya bağlı 5 to 17 studs/Min (depending on application and stud dia)	
Kaynak Akımı Welding Current	800 A	
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 1000 m Saniye 5 to 1000 m Sec	
Ana Fiş Primary Power	32 A (at 400 V mains)	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (ısı kontrollü soğutma fanı) F (temperature controlled cooling fan)	
Güç Kaynağı Power Source	Transformer / Rectifier	
Ana Güç Primary Power	400 V, 3 phases 50/60 Hz 35 AT	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 470x230x220 mm without handle	
Ağırlık Weight	37 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	KAH 412, KAH 412 LA otomatik versiyon) CA 08 / A 12 / AI 06 / A 16 (PAH-1 Automatic versiyon)	