

MPW 1010 / 2010



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	
Çalışma Alanı Working Range	1.250x2.250 mm (MPW 2010) 3 kafa için makinenin çalışma alanı 1.250x2.250 mm (MW 2010) maximum working range for up to 3 welding head	
Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M8 çap 3 ile 8 mm (çap 10/12/12.7 mm değişik ile) M3 to M8 dia 3 to 8 mm (dia 10/12/12.7 mm with modification)	
Saplama Uzunluğu Stud Length	8 ile 40 mm (diğer uzunluklar ihtiyaca göre istek üzerine) 8 to 40 (other lengths on request)	
Kaynak Kapasitesi Welding Capacitance	40 saplama/dak 40 studs/min	
Zikzak Hız Traverse Speed	60mm / min	
Kaynak Kafası Welding Head	KAH 412 LA veya KAH 412, Alternative	
Saplama Besleme Stud Feeding	3 farklı saplama uzunluğu her kaynak kafası için 3 different stud length. per welding head	
Bağlantı Connection	Elektrik 400V, 16A(32A) 150Hz. Hava bağlantısı min 6 bar max 10 bar kullanılan hortumun iç çapı 6 mm Electrical 400 V, 16A (32A) 150Hz Pnematic 6 Bar min/10bar Max/inner hose dia 6 mm	
Max Kaynak Saplama Kafası Max Number Of Stud Welding Heads	4	
Boyutlar LxWxH Dimension	2.300 x 2.350 x 2.200 mm (MPW 1010) 3.500 x 2.350 x 2.200 mm (MPW 2010)	
Uygun Saplama Kaynak Makineleri Suitable Stud Welding Heads	CDM 2401, CDM 3201, ARC 800, IT 1002, SCD 3201	