



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	
Çalışma Alanı Working Range	600x400x120 mm 1 kafa için makinanın çalışma alanı 600x400x120 mm maximum working range for up to 1 welding head	
T-oluk Çalışma Yüzeyi T-Slot Workplate	800x490	
Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M8 çap 3 ile 8 mm (çap 10/12/12.7 mm değişik ile) M3 to M8 dia 3 to 8 mm (dia 10/12/12.7 mm with modification)	
Saplama Uzunluğu Stud Length	8 ile 40 mm (diğer uzunluklar ihtiyaca göre istek üzerine) 8 to 40 (other lenghts on request)	
Kaynak Kapasitesi Welding Capacitance	30 saplama / dak 30 studs / min	
Zikzak Hız Traverse Speed	25 m/dak (x-y) 20 m/dak 2 25 m/min (x-y) 20m/min 2	
Saplama Besleme Stud Feeding	3 farklı saplama uzunluğu her kaynak kafası için 3 different stud length. Per welding head	
Kaynak Kafası Welding Head	KAH 412	
Max Kaynak Saplama Kafası Max Number Of Stud welding Heads	1	
Bağlantı Connection	Elektrik 400V, 16A 50Hz. Hava bağlantısı min 6 bar max 10 bar kullanılan hortun- mun iç çapı 6 mm Electrical 400 V, 16A 50Hz Pnematic 6 Bar min/10bar Max/inner hose dia 6 mm	
Boyutlar LxWxH Dimension	1600 mm x 950 mm x 1900 mm	
Uygun Saplama Kaynak Makineleri Suitable Stud Welding Heads	CDM 2401, CDM 3201, ARC 800, IT 1002, SCD 3201	