



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M16 çap 2 ile 14 mm M3 to M16 dia 2 to 14 mm (RD 16)	
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik Mild Steel, Stainless Steel	
Kaynak Miktarı Welding Rate	M12=25 saplama/dak M12=25 studs / min	
Kaynak Akımı Welding Current	1.000 A max	
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 1000 m Saniye 5 to 1000 m Sec	
Ana Fiş Primary Power	32 A (at 400 V mains)	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (ısı kontrollü soğutma fanı) F (temperature controlled cooling fan)	
Bağlanılacak Yükleme Connected Load	32 A (with 400 V mains voltage)	
Ana Güç Primary Power	400 V, 3 phases 50/60 Hz 35 AT	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 660x280x340 mm without handle	
Ağırlık Weight	29 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	CA 08 / A 12 / AI 06 / A16	