

Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions					Kuvvet / Forces			Ürün / Product	
Çap Diameter	Boy Length L	Kafa Çapı Head Diameter H	Kafa Altı Under Head S	Kafa Kalınlığı Head Thickness T	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	Ürün / Product			
+0.13 -0.00	±0.4mm L	Min.	Min.	±0.25	Max.	Max.	04.HFH00		
M5X0.8	5.0 - 6.4	1.3	10.7	7.8	2.7	1.14	26.0	04.HFH00.M05020	
								04.HFH00.M05025	
								04.HFH00.M05030	
								04.HFH00.M05035	
								04.HFH00.M05040	
								04.HFH00.M05050	

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

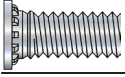
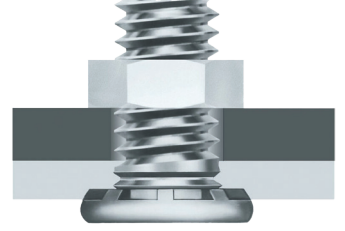
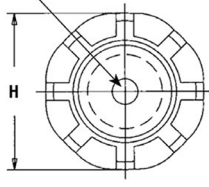
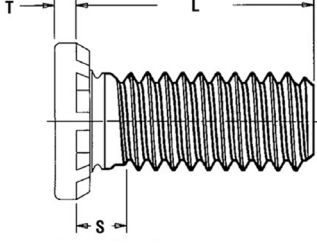
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions					Kuvvet / Forces			Ürün / Product	
Çap Diameter	Boy Length L	Kafa Çapı Head Diameter H	Kafa Altı Under Head S	Kafa Kalınlığı Head Thickness T	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	Ürün / Product			
+0.13 -0.00	±0.4mm L	Min.	Min.	±0.25	Max.	Max.	04.HFH00		
M6X1.0	6.0 - 7.5	1.5	11.5	9.4	2.8	1.27	33.0	04.HFH00.M06020	
								04.HFH00.M06025	
								04.HFH00.M06030	
								04.HFH00.M06035	
								04.HFH00.M06040	
								04.HFH 00.M06050	

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

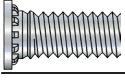
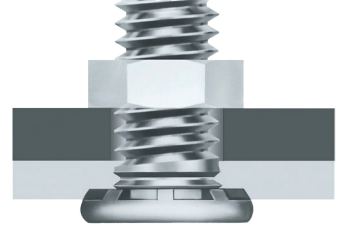
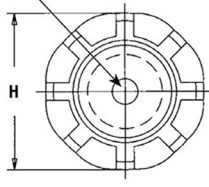
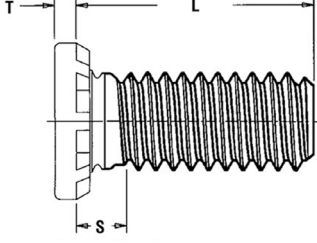
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.


* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions					Kuvvet / Forces			Ürün / Product			
Çap Diameter	Boy Length L	Kafa Çapı Head Diameter H	Kafa Altı Under Head S	Kafa Kalınlığı Head Thickness T	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	Ürün / Product					
+0.13 -0.00	±0.4mm L	±0.25	Max.	Max.	44.5	 04.HFH00					
M8X1.25	8.0 - 9.5	2.0	12.7	12.5					3.5	1.78	
											20.0
											25.0
											30.0
											35.0
											40.0
50.0											

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

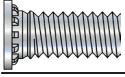
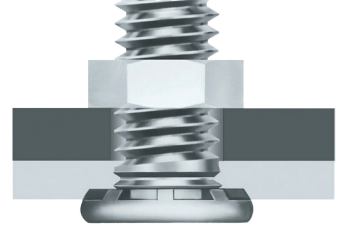
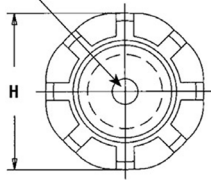
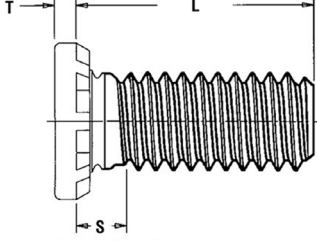
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

Ölçülendirme / Dimensions					Kuvvet / Forces			Ürün / Product					
Çap Diameter	Boy Length L	Kafa Çapı Head Diameter H	Kafa Altı Under Head S	Kafa Kalınlığı Head Thickness T	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque Nm	Ürün / Product							
+0.13 -0.00	±0.4mm L	Min.	Min.	±0.25	Max.	Max.	04.HFH00						
M10X1.5	100-115	2.3	13.7	15.7	4.1	2.29	71.2	04.HFH00.M10020	04.HFH00.M10025	04.HFH00.M10030	04.HFH00.M10035	04.HFH00.M10040	04.HFH00.M10050

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.

