





Malzeme / Material : Paslanmaz Çelik / Stainless Steel

| Ölçülendirme / Dimensions | | | | | | Kuvvet / Forces | | Ürün / Product | |
|---------------------------|--|------------------------------|--|--|-----|-----------------|-----------|--|-----------------|
| Çap Diameter |  +0.13 -0.03 | Boy Length ±0.4mm L |  Min. |  Min. | F | C -0.13 | H Nom. |  04.TSOS0 | |
| M2.5X0.45 | 4.22 | 2 | 0.63 | 5.8 | 5.2 | 4.2 | 4.8 | 0.55 | 04.TSOS0.M02002 |
| | | 3 | | | | | | | 04.TSOS0.M02003 |
| | | 4 | | | | | | | 04.TSOS0.M02004 |
| | | 6 | | | | | | | 04.TSOS0.M02006 |
| | | 8 | | | | | | | 04.TSOS0.M02008 |
| | | 10 | | | | | | | 04.TSOS0.M02010 |
| | | 12 | | | | | | | 04.TSOS0.M02012 |
| | | 14 | | | | | | | 04.TSOS0.M02014 |
| | | 16 | | | | | | | 04.TSOS0.M02016 |
| | | 18 | | | | | | | 04.TSOS0.M02018 |
| | | 19 | | | | | | | 04.TSOS0.M02019 |

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

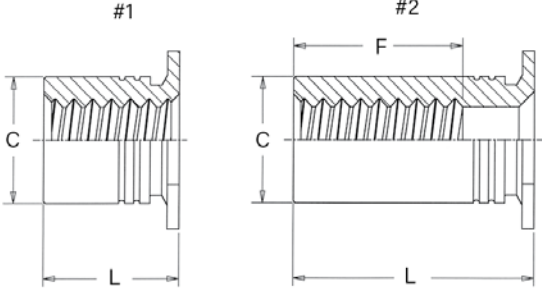
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

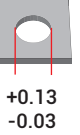
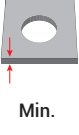
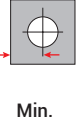

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Paslanmaz Çelik / Stainless Steel

| Ölçülendirme / Dimensions | | | | | | Kuvvet / Forces | | Ürün / Product | |
|---------------------------|--|------------------------------|--|--|-----|-----------------|-----------|---|--|
| Çap Diameter |  +0.13 -0.03 | Boy Length ±0.4mm L |  Min. |  Min. | F | C -0.13 | H Nom. | Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m) |  04.TSOS0 |
| M3 x 0.5 | 4.22 | 2 | 0.63 | 5.8 | 6.2 | 4.2 | 4.8 | 0.55 | 04.TSOS0.M03002 |
| | | 3 | | | | | | | 04.TSOS0.M03003 |
| | | 4 | | | | | | | 04.TSOS0.M03004 |
| | | 6 | | | | | | | 04.TSOS0.M03006 |
| | | 8 | | | | | | | 04.TSOS0.M03008 |
| | | 10 | | | | | | | 04.TSOS0.M03010 |
| | | 12 | | | | | | | 04.TSOS0.M03012 |
| | | 14 | | | | | | | 04.TSOS0.M03014 |
| | | 16 | | | | | | | 04.TSOS0.M03016 |
| | | 18 | | | | | | | 04.TSOS0.M03018 |
| | | 19 | | | | | | | 04.TSOS0.M03019 |

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

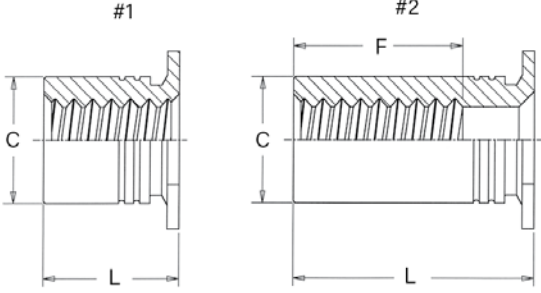
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : Isıl İşlem Görmüş Karbon Çelik Çinko Kaplama / Heat-Treated Carbon Steel Zinc Plated

| Ölçülendirme / Dimensions | | | | | | Kuvvet / Forces | | Ürün / Product | |
|---------------------------|------|---------------------------|------|-----|-----|-----------------|-----------|---|-----------------|
| Çap Diameter | | Boy Length ±0.4mm L | | | F | C -0.13 | H Nom. | Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m) | |
| M3.5 x 0.6 | 5.41 | 2 | 0.63 | 7.1 | 7.0 | 5.39 | 6.4 | 0.55 | 04.TSOS0.M03502 |
| | | 3 | | | | | | | 04.TSOS0.M03503 |
| | | 4 | | | | | | | 04.TSOS0.M03504 |
| | | 6 | | | | | | | 04.TSOS0.M03506 |
| | | 8 | | | | | | | 04.TSOS0.M03508 |
| | | 10 | | | | | | | 04.TSOS0.M03510 |
| | | 12 | | | | | | | 04.TSOS0.M03512 |
| | | 14 | | | | | | | 04.TSOS0.M03514 |
| | | 16 | | | | | | | 04.TSOS0.M03516 |
| | | 18 | | | | | | | 04.TSOS0.M03518 |
| | | 19 | | | | | | | 04.TSOS0.M03519 |

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.

