

**Malzeme / Material :** 400 Serisi Paslanmaz Çelik / 400 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product	
Çap Diameter		Boy Length ±0.4mm L			F	C -0.13	H Nom.	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	
M2.5X0.45	4.22	2	0.63	5.8	5.2	4.2	4.8	0.55	04.TSO40.M02002
		3							04.TSO40.M02003
		4							04.TSO40.M02004
		6							04.TSO40.M02006
		8							04.TSO40.M02008
		10							04.TSO40.M02010
		12							04.TSO40.M02012
		14							04.TSO40.M02014
		16							04.TSO40.M02016
		18							04.TSO40.M02018
		19							04.TSO40.M02019

\* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

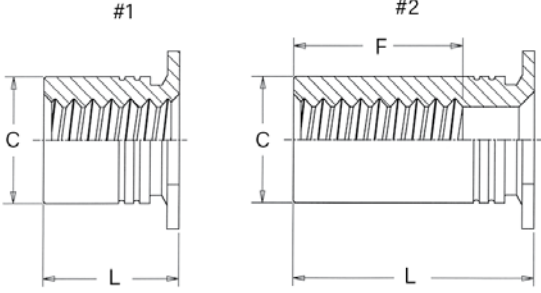
\* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

\* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

\* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

\* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





**Malzeme / Material :** 400 Serisi Paslanmaz Çelik / 400 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product	
Çap Diameter		Boy Length ±0.4mm L			F	C -0.13	H Nom.		
M3 x 0.5	4.22	2	0.63	5.8	6.2	4.2	4.8	0.55	04.TSO40.M03002
		3							04.TSO40.M03003
		4							04.TSO40.M03004
		6							04.TSO40.M03006
		8							04.TSO40.M03008
		10							04.TSO40.M03010
		12							04.TSO40.M03012
		14							04.TSO40.M03014
		16							04.TSO40.M03016
		18							04.TSO40.M03018
		19							04.TSO40.M03019

\* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

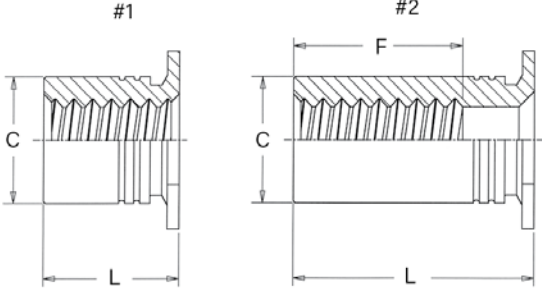
\* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

\* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

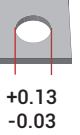

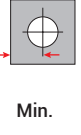

\* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

\* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





**Malzeme / Material :** 400 Serisi Paslanmaz Çelik / 400 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions						Kuvvet / Forces		Ürün / Product	
Çap Diameter	 +0.13 -0.03	Boy Length ±0.4mm L	 Min.	 Min.	F	C -0.13	H Nom.	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.TSO40
M3.5 x 0.6	5.41	2	0.63	7.1	7.0	5.39	6.4	0.55	04.TSO40.M03502
		3							04.TSO40.M03503
		4							04.TSO40.M03504
		6							04.TSO40.M03506
		8							04.TSO40.M03508
		10							04.TSO40.M03510
		12							04.TSO40.M03512
		14							04.TSO40.M03514
		16							04.TSO40.M03516
		18							04.TSO40.M03518
19	04.TSO40.M03519								

\* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

\* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

\* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

\* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a through-hole is needed in the anvil

\* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.

