
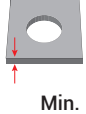




Malzeme / Material : 400 Serisi Paslanmaz Çelik / 400 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions							Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	L +0.05 -0.13 (1)	 +0.08	 Min.	 Min.	C Max.	H Nom.	D ±0.25	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.SO400
M3x0.5	6	4.22	1	6	4.2	4.8	3.2	0.55	04.BSO40.M03006
	8						4		04.BSO40.M03008
	10						5		04.BSO40.M03010
	12						6.5		04.BSO40.M03012
	14						9.5		04.BSO40.M03014
	16						04.BSO40.M03016		
	18						04.BSO40.M03018		
	20						04.BSO40.M03020		
	22						04.BSO40.M03022		
	25						04.BSO40.M03025		

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

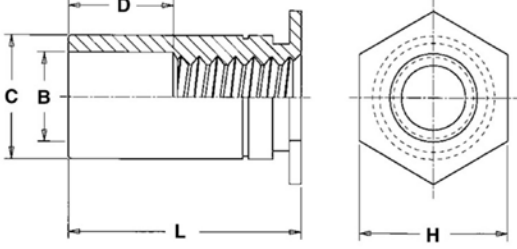
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.


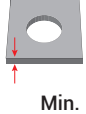


* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : 400 Serisi Paslanmaz Çelik / 400 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions							Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	L +0.05 -0.13 (1)	 +0.08	 Min.	 Min.	C Max.	H Nom.	D ±0.25	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.BSO40
M3.5x0.6	6	5.41	1	6.8	5.39	6.4	3.2	0.91	04.BSO40.M03506
	8						4		04.BSO40.M03508
	10						5		04.BSO40.M03510
	12						6.5		04.BSO40.M03512
	14						9.5		04.BSO40.M03514
	16						04.BSO40.M03516		
	18						04.BSO40.M03518		
	20						04.BSO40.M03520		
	22						04.BSO40.M03522		
	25						04.BSO40.M03525		

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

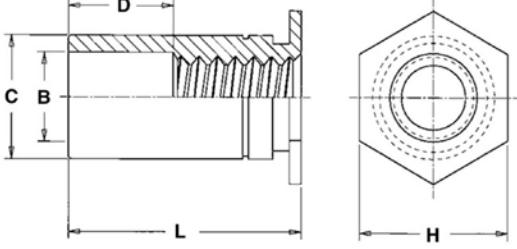
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.


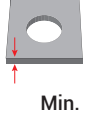


* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : 400 Serisi Paslanmaz Çelik / 400 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions							Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	L +0.05 -0.13 (1)	 +0.08	 Min.	 Min.	C Max.	H Nom.	D ±0.25	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.BSO40
M4x0.7	6	7.14	1.27	8.0	7.12	7.9	3.2	2.0	04.BSO40.M04006
	8						4		04.BSO40.M04008
	10						5		04.BSO40.M04010
	12						6.5		04.BSO40.M04012
	14						9.5		04.BSO40.M04014
	16						04.BSO40.M04016		
	18						04.BSO40.M04018		
	20						04.BSO40.M04020		
	22						04.BSO40.M04022		
	25						04.BSO40.M04025		

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

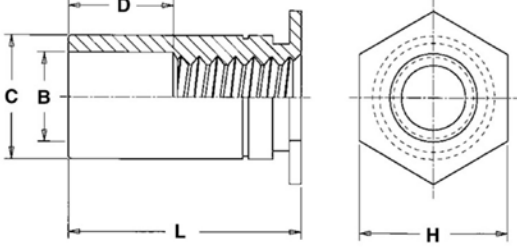
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : 400 Serisi Paslanmaz Çelik / 400 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions							Kuvvet / Forces		Ürün / Product
Çap Diameter	L +0.05 -0.13 (1)	 +0.08	 Min.	 Min.	C Max.	H Nom.	D ±0.25	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.BSO40
M5x0.8	6	7.14	1.27	8.0	7.12	7.9	3.2	2.88	04.BSO40.M05006
	8						4		04.BSO40.M05008
	10						5		04.BSO40.M05010
	12						6.5		04.BSO40.M05012
	14						9.5		04.BSO40.M05014
	16						04.BSO40.M05016		
	18						04.BSO40.M05018		
	20						04.BSO40.M05020		
	22						04.BSO40.M05022		
	25						04.BSO40.M05025		

* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / All dimensions are in mm

* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için öerste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için öerste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.

