



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M24 çap 2 ile 25 mm M3 to M24 dia 2 to 25 mm	
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum Mild Steel, Stainless Steel, Aluminium	
Kaynak Miktarı Welding Rate	Çap 25=6 saplama / dak Dia 25=6 stds / min	
Kaynak Akımı Welding Current	2.600 A max	
Kaynak Zamanı Welding Time	5 ile 1500 m Saniye 5 to 1500 m Sec	
Ana Fiş Primary Power	63 A (at 400 V mains)	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (ısı kontrollü soğutma fanı) F (temperature controlled cooling fan)	
Bağlanılacak Yükleme Connected Load	150 KVA (with 400 V mains)	
Ana Güç Primary Power	400 V, 3 phases 50/60 Hz 63 AT 2 studs / min dia 25 mm	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 650x560x1.290 mm without handle	
Ağırlık Weight	160 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	A 12, A 16, A 22, A 25, AI 06	