

ONURFIX®

RAC 182

YENİ

Hidro-pnömatik perçinleme makinesi

RAC 182

Kör perçinler için

Standard perçinler Ø2,4 - 6 mm

Diğer perçinler için

4,8 mm çapa kadar



New RAC 182 hydro-pneumatic riveting tool for standard blind rivets from 2,4 to 6 mm and high performance rivets up to D. 4,8 mm



Teknik Özellikler

Technical Features

ONURFIX® RAC 182



Çekme Gücü Pull force	10500 N - 6 bar
Stroke Stroke	20,5 mm
Ağırlık Weight	1,7 kg
Hava Basıncı Supply pressure	6-7 bar
Ses Gücü A-Weighted sound power	87 dBA

Ø	• Standart Perçinler • Standard Rivets	• Multigrip Perçinler • Multigrip Rivets	• Yüksek Performanslı Perçinler • High Performance Rivets
2,4	•		
3	•		
3,2	•	•	•
4	•	•	•
4,8	•	•	•
6	•*		

* Sadece Alüminyum Perçinler / Aluminium rivets only



Daha düşük hava tüketimi için ayarlanabilir

Suction adjustment for lower compressed air consumption



Yenilenmiş yönetim sistemi ve tırnak aspiratör kontrolü

Nail aspiration control and management system renewed



Yeni susturucu sayesinde daha az gürültü

Less noise thanks to the new silencer

Aksesuarlar

Accessories

ONURFIX RAC 182

Farklı Açılar İçin Kafa Seçenekleri



- • Angle Head

Uzun Kafalar



- Extended Heads

Azaltılmış Kesitli Uzatılmış Kafalar



- Extended heads with reduced section

Yüksek Performanslı Perçinler İçin Set



- Kit for high performance rivets

S-Trifar / X-Trifar için Nozul



- Nozzle for S-Trifar/X-Trifar

Genişletilmiş Nozullar



- Extended nozzles





Control system of the riveting process

FAR Monitor System is a control and monitoring device of the riveting process based on the collection of the stress and time required for proper installation of each rivet.

The system is based on:

- Learning phase: a defined number of compliant blind rivets are placed on the correct installation (griprange, holes, feeding pressure).
- Production phase: during the application the system defines the proper installation, indicating on the display by symbols "OK" or "NO" the result.

Perçinleme işleminin kontrol sistemi

FAR Monitör Sistemi, perçinlemenin kontrol ve izleme cihazıdır.

Her perçinin doğru şekilde takılması için gereken stresin ve zamanın toplanmasına dayalı süreçtir.

Sistem aşağıdakilere dayanmaktadır.

- Öğrenme aşaması: Tanımlanmış sayıda uyumlu kör perçin doğru kurulumla (tutamak, delikler, besleme basıncı) yerleştirilir.
- Üretim aşaması: uygulama sırasında sistem doğru kurulumu tanımlar ve sonucu ekranda "OK" veya "HAYIR" sembolleriyle gösterir.

ONURFIX®

www.onurfix.com.tr

satis@onurfix.com.tr